

トルクロッドブッシュ交換機 取扱説明書

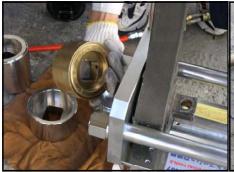
この度は、当社製品のお買上げ誠にありがとうございます。本ツールは、大型車に使用されるトルクロッドブッシュ(外 径φ 105) の交換専用機器です。

正しく、安全にご使用いただくため、作業前に必ず本取扱説明書をお読みいただき、内容を十分にご理解いただいた上で、 注意事項を遵守してご使用下さい。また、各作業車両毎にメーカーの整備要領書を用意し、注意事項、基準値、作業ポイン トなどは、メーカー指示に従って作業を行ってください。

<<<< 使用方法 >>>>>

「全般的注意事項」

- <!> 本機器の油圧ユニットは 20 トンの大出力です。各種安全装具を着用の上、身体の一部を挟まれたりしないよう、細心の注意を はらって作業を行ってください。また、適合するトルクロッドブッシュ交換以外には、絶対に使用しないでください。
- <!> 推奨エアー圧力は 0.8Mpa ~ 1.0Mpa です。それ以上の高圧エアーを使用すると、バルブ内部の故障や破損の原因になります。 また、エアー圧力が 0.7Mpa 以下と低すぎたり、流量が不足すると、最大出力が出ず、ピストンロッドの動作速度が遅くなり、 作業後に戻り切らなくなる可能性があります。
- <!> オイルリザーバーには、空気穴がありますので、本体を傾けるとオイルが漏れることがあります。
- <!> 本機器は、必ずキャスター 4 輪が、平坦な地面に着いた状態で使用してください。立てたり、横にねかせての使用は、押しラム の性能が出ず、ポンプ内にエアーが入り作動しなくなります。



1, 車両から取り外したトルクロッドを、 本体枠内に入れ、フロントプレート の外側からトルクロッドガイド(黄 色メッキ)を、外径の太い方から挿 入します。ブッシュの四角部と合わ せて、奥までしっかり挿入し、トル クロッド上側を、受け棒に当てて安 定させます。



2, トルクロッドガイドは、必ず径の太 い方を挿入してください。径の細い 方でセットすると、センターが出ま せん。トルクロッドを、受け棒に立 てかけていても、ポンプ作動時の振 動などで倒れる可能性があります。 十分に注意してください。



||3, ブッシュアタッチメントA(銀色メ ッキ/長い方)を受け台に載せ、ブ ッシュのボルト穴部と位置を合わせ て挿入します。アタッチメント A は、 左右対称です。どちら向きにセット してもかまいません。



4. 交換する新品のブッシュを、受け台 に載せて、ボルト穴部の位置を合わ せて挿入します。

■5, ブッシュアタッチメント B(銀色メ ッキ/短い方)を受け台に載せ、ブ ッシュのボルト穴部と位置を合わせ て挿入します。アタッチメント B は、 内径側の狭い方をブッシュに当たる ようにセットします。

6, 当て金Bを挿入します。この時、ア タッチメント B の向きが逆になって いると、挿入できませんので確認し てください。



7, エアー配管を接続し、押しラムの油 8, スロットルバルブを握り、エアーポ 9, 振動で、各アタッチメント類がずれ 圧バルブ(T字バー)を、右に回し て閉めます。バルブを開いたままで 放置すると、ピストンが少し動くこ とがありますのでご注意ください。 推奨エアー圧力は、0.8 ~ 1.0MPa です。



ンプを作動させます。本機器のシリ ンダーは、2段式になっていますので、 当初は内径側の細いピストンが作動 し、外径側ピストンが追いついた時 に本来のトルクを発生します。



ることがありますので、ブッシュの センターが合っていることを、慎重 に確認しながら作業を続けてくださ い。次々に、アタッチメント類が抜 け落ちますので、落下点にはウェス などを敷き保護してください。



10, 古いブッシュが抜け出る際に、ト ルクロッドが変形していたりすると、 ブッシュが勢いよく飛び出すことが ありますので、十分に注意してくだ さい。またこの時、急にテンション が弱くなりセット状態が崩れること があります。

その様な時は、 ↓手順 13 へ進んでください。

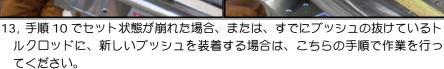


11, 古いブッシュが抜けた後は、一時 的にテンションがなくなり、アタッ チメントやブッシュのセンターがず れることがありますので、再度慎重 にセット状態を確認しながら、作業 を続けてください。



12, 定位置まで圧入して交換完了。ス ロットルバルブを離して、押しラム の油圧バルブを左に数回転して開き ます。ピストンは、エアーの圧力で 引き戻される機構になっております ので、最後まで戻る前にエアー接続 を外さないでください。





まず、トルクロッドガイド(黄色メッキ)の外径の細い方を、ブッシュ装着 部に挿入してみてください。これが入らないような場合は、トルクロッド自体 が変形していますので、新しいものに交換してください。無理に装着しようと すると、ブッシュおよび本機器が破損します。

手順 1 と同様に、フロントプレートの外側からトルクロッドガイドを、外径 の細い方から挿入します。トルクロッド内径にしっかり挿入し、トルクロッド 上側を、受け棒に当てて安定させます。



14. 交換する新品のブッシュを、受け 台に載せて、トルクロッドの装着部 に径を合わせておきます。

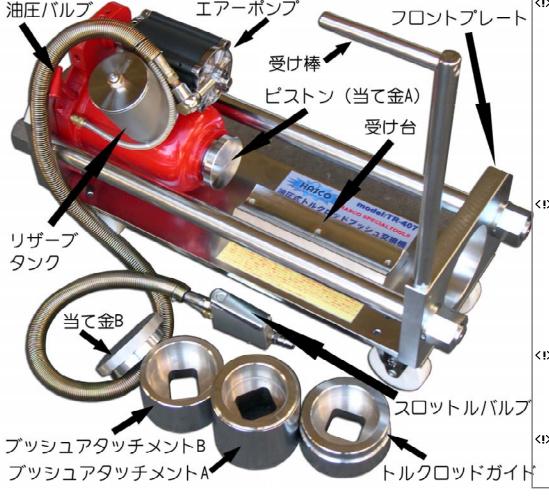


14, ブッシュアタッチメント B (銀色メッキ/短い方)を受け台に載せ、ブッシュのボルト穴部と位置を合わせて挿入します。アタッチメント B は、内径側の狭い方をブッシュに当たるようにセットします。ピストロークに全に戻っている時は、ストロークに時間が掛かりますので、アタッチメントとして使用してください。

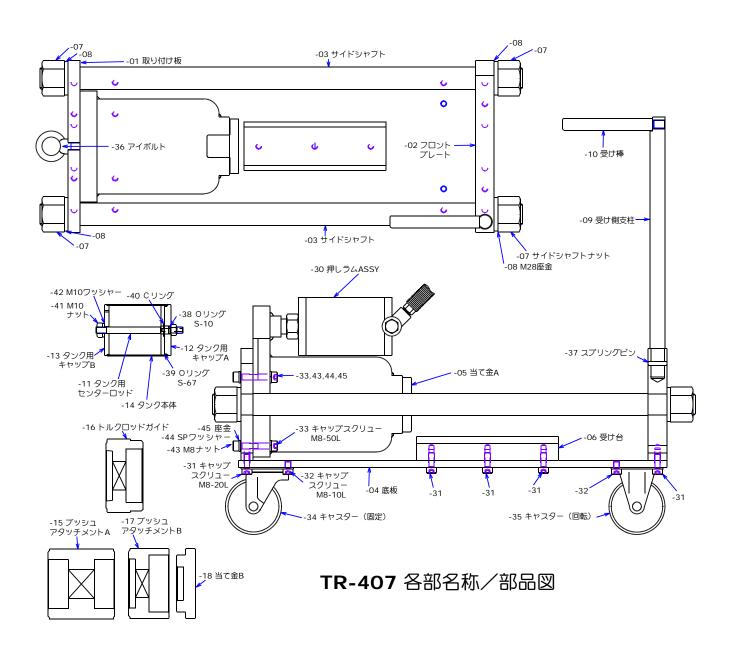
15, 当て金 B を挿入します。この時、 アタッチメント B の向きが逆になっ ていると、挿入できませんので確認 してください。 16, 手順7から同様、エアーポンプを 作動させて、センターがずれないよ う慎重に確認しながら、ブッシュを 圧入してください。



- <!> 作業後は、必ずピストンロッドを最後まで戻してから、湿気やホコリのない場所に保管して下さい。ピストンロッドに、傷やサビが着くと故障の原因となります。ピストンロッドは、油圧バルブを開くと、エアー圧により引き戻す構造となっております。完全に引き戻されるまで、エアー接続は解除しないで下さい。
- <!> オイルリザーバーには、空気穴がありますので、本体を傾けると、ピストンロッド の引き戻し時に、吹き出す恐れがありますのでご注意下さい。移送の際には、テー プなどで穴をふさいで下さい。
- <!> オイルリザーバー(スピンドル油)内の適正油面は、ピストンロッドが戻りきった 状態で 70%程度です。ナットを外すと、タンク本体パイプは、固定されておりま せんので、引っ張れば抜けてしまいます。ご注意ください。



- <!> 本ツールの油圧ラムは、二段階シリンダー機構となっております。外側ピストン作動時には20トンの出力を発揮しますが、内側ピストン作動時には、10~12トンの出力になります。
- <!> 長期間使用しない時は、リザーブタンク上蓋にある、空気穴をテープなどでふさいであいてください。
- <!> その他、エアー式油圧 機器の一般的な注意事 項にしたがって下さい。





- ○部品発注の際は、TR-407-の後に、上記部品図に記載されている番号をご記入の上、本セットをご購入された販売店にお申し込みください。
- ○この取扱い説明書は、作業時すぐ確認できる 場所に保管して下さい。紛失された時は、販 売店または当社営業所宛てご請求ください。
- ○押しラム ASSY 部につきましては、補修部品の供給をいたしておりません。トラブル発生の際は、当社サービス部宛ご連絡ください。本体枠より取り外しの上、ご返送いただき修理お見積もりとなります。この際、オイルリザーバー内のオイルが漏れたり、取り付け部が破損することが考えられますので、必ず、当社宛ご連絡の上、適正な梱包でご返送お願い致します。

製造元: 林精鋼株式会社 埼玉県朝霞市栄町3-6-45